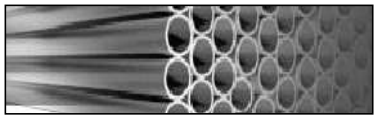
HYTEK PLASTIC SALES CHEMKOR PIPING SYSTEMS

CPVCP
EFFECTIVE MAY 4, 2026
EN VIGUEUR LE 4 MAI 2026

CPVC SCH 80 PIPE
TUYAU CPVC SCH 80



CPVC PRESSURE PIPE SCHEDULE 80 - PLAIN END							TUYAUX SOUS PRESSION CPVC PROGRAMME 80 - BOUT UNI		
SIZE TAILLE MM	NOMINAL PIPE SIZE INCHES DIMINSION NOMINALE DE TUYAU EN POUCES	PART NUMBER NUMRO DE PIØCE	PRICE PER FT PRIX PAR PIEDS	OUTSIDE DIAM. INCHES DIAM. EXT. EN POUCES	INSIDE DIAM. INCHES DIAM. INT. EN POUCES	MINIMUM WALL INCHES PAROI MOYENNE EN POUCES	WEIGHT LBS/FT POIDS LBS/FT	PRESSURE RATING AT 73.4°F PAQUETS DE PRESSION À 73,4°F	CRATE QTY. FEET CAISSE-QUANTIT PIEDS
12	1/2" X 20 ft	020307	$ 8.96	0.840	0.546	0.147	0.24	850	5700
20	3/4" X 20 ft	020308	$ 12.62	1.050	0.742	0.154	0.33	690	5260
25	1" X 20 ft	020309	$ 18.18	1.315	0.957	0.179	0.49	630	4280
32	1-1/4" X 20 ft	020310	$ 25.61	1.660	1.278	0.191	0.67	520	2360
40	1-1/2" X 20 ft	020311	$ 30.83	1.900	1.500	0.200	0.81	470	2060
50	2" X 20 ft	020312	$ 42.88	2.375	1.939	0.218	1.09	400	1660
65	2-1/2" X 20 ft	020313	$ 63.11	2.875	2.323	0.276	1.65	425	1080
75	3" X 20 ft	020314	$ 89.69	3.500	2.900	0.300	2.21	375	840
100	4" X 20 ft	020316	$ 120.81	4.500	3.826	0.337	3.23	320	520
150	6" X 20 ft	020318	$ 227.75	6.625	5.761	0.432	6.17	280	340
200	8" X 20 ft	020319	$ 371.62	8.625	7.625	0.500	9.37	250	220
250	10" X 20 ft	020320	$ 600.20	10.750	9.564	0.593	13.43	230	140
300	12" X 20 ft	020322	$ 798.27	12.750	11.376	0.687	18.46	220	100

OTHER DIAMETER AND SCHEDULE 40 OPTIONS OFFERED / INFO AVAILABLE UPON REQUEST

NOTES:
Pressure Rating at 73.4°F.
CPVC Pipe conforms to ASTM D 1784 and F441.
Schedule 80 pipe is recommended for threading.

REMARQUES:
Intensité de pression à 73,4°F.
CPVC respecte ASTM D 1784 and F441.
Le tuyau de cédule 80 est recommandé pour le filetage.

CPVC PRESSURE PIPE

CAUTION

Thermoplastic piping a general term applied to a variety of different plastics.

A user of plastic piping should select the kind of plastic best suited for his use.

Special care must be used to apply proper engineering, design and installation procedures.

Technical bulletins prepared by the Plastic Pipe Institute are available and should be consulted for suitability of plastic pipe for a particular use and also for correct methods of installation and test. Reference should be made to the appropriate bulletins listed below.

We recommend against the use of its thermoplastic piping systems for transport or storage of compressed air or gases. Trapped air must be removed from liquid piping systems so that no air remains locked in the system when pressure is applied to the liquid. Excessive surge pressure must be avoided. Surge pressure can develop if liquid movement through the pipe is near maximum velocities and valves are closed abruptly. Maximum velocity is generally considered to be five feet per second.

Failures can occur at the joints connecting the pipe and the fittings. For Example, threaded joints have a diminished wall thickness because of the cut of the thread into the wall. Also, improperly cemented joints will leave the strength of the joint impaired.

Temperature extremes, both hot and cold or changes in temperature can result in failures of plastic pipe in the following cases:

1 Breakage or other damage on the job side in cold weather can be caused by impact with tools, vehicles or rocks.

2 Heat of solution of chemicals or heat from other sources can cause failure because the piping system will be distorted.

3 Wide variations in temperature when the pipe is restrained as in concrete or is otherwise anchored can lead to cracking and breakage.

4 Freezing of pipe contents when the line is full can lead to breakage.

5 When heat is introduced by a pump especially when on recirculation, the pipe or joints can fail.

6 Expansions and contraction can cause leakage or breaks at joints.

Crush strength of the plastic piping and fittings should not be exceeded. Similarly, excessive suction or vacuum must be avoided. Since plastics are relatively soft they can be damaged by using pipe wrenches on threaded connections. Pipe should not be used as a "ground" for electrical systems and conditions of "static electricity" should not be created through excessive friction Welding or torch cutting operations near plastic pipe can cause damage to the pipe due to burning by sparks or overheating. High chrome acid solutions and high nitric acids can lead to stress cracking: also, when certain chemicals and solvents are absorbed into the pipe and fittings surfaces, softness will develop in the plastic which can lead to weeping or rupture.

Proper trenching and backfilling procedures will provide a level and clean bed and will avoid impact and cutting from large or sharp rocks.

When using cement in making pipe joints, follow in detail the instructions in the solvent cement pamphlet.

LIMITED WARRANTY

The seller's products are guaranteed against defects resulting from faulty workmanship or materials. the seller will replace or allow credit, at its option, for products found to be defective, provided the purchaser gives the seller immediate written notice of defects, and provided that inspection by the seller established the validity of the claim. Defective products will be replaced by the seller free of charge, including shipping charges for the replacement product. Claims for labour costs and other expenses required to replace such defective products or repair any damage resulting from the use thereof will not be allowed by the seller. This warranty to replace or allow credit shall constitute fulfillment of all the seller obligations and warranties, and shall be lieu of all other warranties expressed or implied. The seller shall not be liable for consequential or any other damage whatsoever nature or kind.

TUYAUX SUS PRESSION CPVC

AVERTISSEMENT

La tuyauterie thermoplastique est un expression générale utilisée pour une variété de plastique différents.

Un utilisateur de tuyauterie en plastique doit choisir le plastique le mieux adapté à son utilisation.

Toutes les précautions doivent être prises pour respecter les procedures adéquates d'ingénierie, de conception et de montage.

Des bulletins techniques, réalisés par le Plastic Pipe Institute (l'institut des tuyaux en plastique), sont disponibles et doivent être lus pur connaître l'adaptabilité, des tuyaux en plastique, pour une utilisation particulière, et les méthodes adéquates de montage et d'essai. On doit se référer aux bulletins appropriés, indiqués cidessous.

Nous déconseillons l'utilisation des réseaux de tuyauteries pour le transport ou l'entrepopsage de l'air et des gaz comprimés. L'air piégé doit être évacué des réseaux de tuyauteries à liquides afin qu'il ne reste plus d'air dans le tuyauteries lorsque la pression et appliquée aux liquides. Une saute de pression excessive doit être éitée. Une saute de pression peut se former lorsque le mouvement de liquide dans le tuyau est presque à vitesse maximale et que l'on ferme brusquement les soupages. En général, on considère que la vitesse maximale se situe à cinq pieds par seconde.

Des pannes peuvent se produire aux joints reliant le tuyau et les raccords. Par exemple, les joints filetés auront une paroi moins épaisse parce que le filetage aura coupé paroi. Également, les joints qui n'auront pas été cimentés correctement auront moins de résistance.

Les températures extrémes (de chaleur et de froid) et les variations de température peuvent provoquer la défaillance du tuyau en plastique dans les cas sultants:

1 une rupture ou d'autres dommages sur le lieu de travail, par temps froid, peuvent être provoqués par des chocs avec outils, des véhicules ou des roches.

2 le réchauffement d'une solution de produits chimiques ou le réchauffement provenant d'autres sources peuvent provoquer une détaillance car le réseau de tuyauteries se détraquera.

3 de grandes variations de température, lorsque le tuyau est comprimé (tel que dans le béton) ou ancré (d'une autre manière), peuvent provoquer un craquage et une rupture.

4 la congélation du contenu du tuyau lorsque la conduite est pleine peut provoquer une rupture.

5 lorsque de la chaleur est introduite par une pompe, particulèrement lorsqu'en recirculation le tuyau ou les joints peuvent tomber en panne.

6 une extension et un rétrécissement peuvent provoquer une fuite ou des ruptures aux joints.

La résistance à l'ecrasement du tuyau en plastique et des raccords ne devrait pas être dépassée. Pareillement, on doit éviter une aspiration et une depression excessives. Les matières plastiques étant relativement molles, elles peuvent s'abimer lorsqu'on utilise des clés à tuyau sur les raccords filetés. Les tuyaux ne doivent pas être utilisés comme "mises à la terre" pour les systèmes électriques, et on ne doit pas créer "d'electricité statique" par friction excessive. Des travaux de soudage ou de découpage au chaiumeau faits à proximité d'un tuyau en plastique peuvent en dommager celui-ci: les étincelles peuvent le brûler ou il peut se surchauffer. Les solution d'acides chromiques puissantes et les acides nitriques puissantes peuvent provoquer le craquage sous tension. Également, lorsque les surfaces du tuyua et des raccords absorbent certains produits chimiques et solvants, le plastique se ramoilit: ce qui peut provoquer une fuite ou une rupture.

Des procédures adéquates d'excavation et de remblayage donneront un lit à niveau net, et empècheront que les tuyaux ne subissent les chocs de roches grosses ou tranchantes, ou qu'ils ne solent coupés par celles-ci.

Lorsque vous utilisez de ciment pour faire les joints de tuyau, suivez minutieusement les instructions du dépliant sur le ciment au solvant.

GARANTIE LIMITÉE

Les produits du vendeur sont garantis contre les défauts résultant d'une fabrication ou de matériaux défectueux. Le vendeur remplacera ou accordera un crédit, à son gré, pour les produits qui s'avéreront être défecteux, à condition que l'acheteur l'en avertisse immédiatement, par écrit, et à condition que la verification qu'il effectuera établisse la validité de la réclamation. Les produits défectueux seront remplacés par le vendeur, sans frais, y compris les frais d'expedition pour le remplacement du produit. Les réclamations relatives aux frais d'expédition pour le remplacement du produit. Les reclamations relatives aux frais de maind'oeurvre et à d'autres dépenses requises pour remplacer lesdits produits défectueux ou pour réparer un dommage quelconque, résultant de leur utilisation, ne seront pas reconnues par le vendeur. Cette garantie de remplacement ou d'octroi de crédit constitue l'accomplissement de toutes les obligations et garanties du vendeur, et remplace toutes les autres garanties expresses ou tacites. Les vendeur ne sera pas responsable des dommages indirects, ni d'aucun autre dommage, de quelque nature ou type que ce soit.